

2.000 a 4.000L

# CONTENTOR SOTERRADO



Os **Contentores Soterrados** são um sistema inovador, moderno e eficaz de coleta e gerenciamento de resíduos, com uma ampla gama de configurações que se adapta a uma grande variedade de necessidades.

Os Contentores Soterrados é um conceito baseado em três pilares, confiabilidade, ergonomia e aparência.

O produto possui design moderno e prático permitindo a total harmonização do sistema de coleta a qualquer projeto de urbanização.

## Seu desenvolvimento levou em consideração importantes e diferentes requisitos:

- Para o Usuário: É seguro e fácil de utilizar
- Para o Comprador (Investidor): Tem grande capacidade, flexibilidade e se adequa perfeitamente ao ambiente.
- Para o Meio Ambiente: Possui mínimo impacto ambiental ao longo do ciclo de vida do produto.
- Para a Equipe de Serviço (operação): Quando em posição de descarregamento (coleta) permite a operação e o trabalho de forma integralmente ergonômica. As partes móveis se movem com facilidade por meio de acionamento hidráulico.

## Características Técnicas

Os Contentores Soterrados da CONTELURB para coleta e armazenamento de resíduos sólidos é um sistema composto por uma caixa de contenção em concreto armado, dois elevadores hidráulicos, dois, três ou quatro contentores de 1.000 litros e duas, três ou quatro “bocas coletoras” para descarte.

A coleta é realizada com acionamento do elevador através do comando do circuito hidráulico do caminhão de coleta (compactador).

Após a elevação os contentores são retirados e deslocados para descarga direta no caminhão de coleta compactador. As lixeiras para descarte (“**boca coletora**”) são os elementos que ficam acima do pavimento e são compostas por uma estrutura interna construída em aço estrutural, um tambor giratório de coleta seguro (quando em posição de descarte, com a “boca coletora” aberta, limita o acesso direto ao interior do equipamento sob o piso) com fechamento automático de contrapeso. É pintado através de processo eletrostático na cor normatizada para cada tipo de resíduo determinado, ou na cor de preferência do cliente, e o revestimento externo em formato tipo caixa construído em Polietileno de alta densidade.

A **plataforma** é construída em aço carbono 1020 e chapas de aço carbono com aço carbono com espessura mínima de 3mm com tratamento por galvanização a fogo, conferindo elevada proteção anticorrosiva, conforme a norma ABNT 6323.

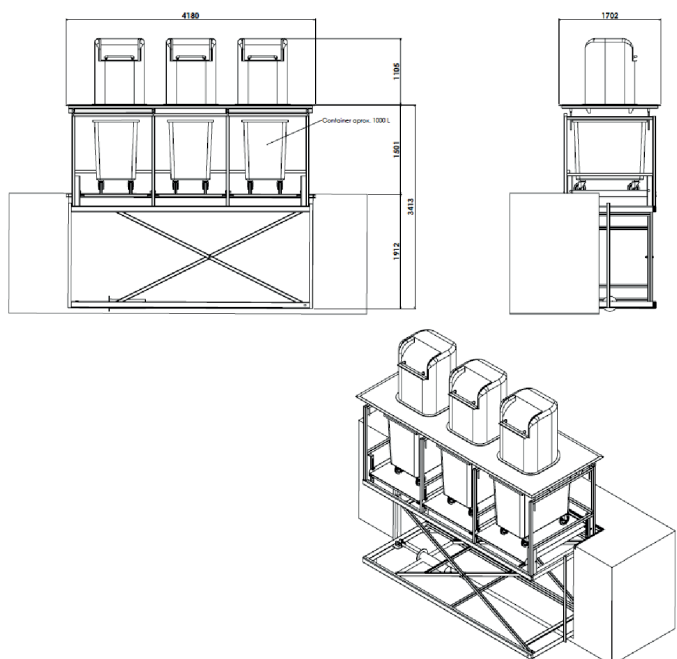
O **acabamento** da plataforma pode ser concretado para adequar-se ao projeto de urbanização do local e permite adaptações de inclinação de terreno em até 6%.

A **estrutura de elevação** é fabricada em aço carbono 1026 e chapas de aço com espessura mínima de 3mm. O sistema de elevação é operado por 02 (dois) cilindros hidráulicos em tubo brunido sem costura Din 2391.

Para ampliação da segurança na operação há uma trava mecânica - “válvula de segurança antiqueda” - que impede qualquer deslocamento vertical do equipamento durante as operações de descarga e manutenção.

Para acondicionamento do contentor soterrado é utilizado uma caixa de concreto pré-moldado com resistência à 35mPa. A caixa de contenção em concreto armado é fabricada conforme a norma ABNT NBR 15396:2018 e executada conforme NBR 9062:2017

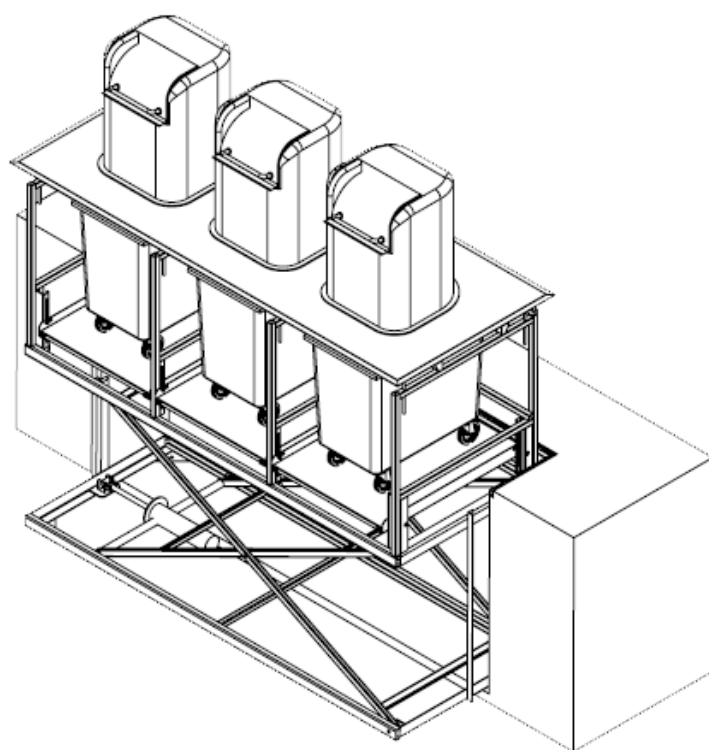
## INSTALAÇÃO



É realizada a abertura de um fosso contendo um lastro no fundo para acionamento da caixa com o conjunto de elevação (através de um guindaste), após o nivelamento é executado o fechamento e o acabamento com a calçada.

## CAPACIDADE

- A capacidade de armazenagem de resíduos em volume de 2.000 a 4.000 Litros
- A capacidade de armazenagem de resíduos em massa de até 1.600 Kg



## OPERAÇÃO

Para execução da coleta dos resíduos depositados nos contentores, seguem as seguintes seqüências:

Estacionar o veículo compactador posicionando de forma que conserve o espaço para circulação do contentor (para manobra).

Engatar a mangueira entre o veículo e o soterrado.

Acionar o elevador do soterrado na alavanca do veículo até o final do curso de elevação.

Retirar o contentor e posiciona-lo para basculamento no veículo compactador.

Após esvaziamento, posicionar novamente o contentor no soterrado e proceder a mesma seqüência aos demais contentores.

Após a coleta, acionar a descida do soterrado.

Desengatar a mangueira no soterrado e finalizar a operação.



## BENEFÍCIOS



### Produto

#### Economia de Espaço

- Os contentores soterrados após instalados têm todo o seu volume no subterrâneo, sendo necessário uma pequena quantidade de espaço, portanto uma área compacta é suficiente para coleta de uma grande quantidade de resíduos.

#### Flexibilidade

- Os contentores soterrados podem ser utilizados para resíduos sólidos, orgânicos e recicláveis. A solução oferece mais eficiência de espaço.



### Operação

#### Eficiência na Operação

- Os contentores soterrados são instalados no subsolo e, portanto, precisam ser esvaziados com menos frequência do que um contentor padrão.

#### Segurança na Operação

- O ambiente de trabalho é seguro para os operadores que realizam o esvaziamento.



### Segurança

#### Segurança Ambiental

- Os contentores soterrados são equipamentos impermeáveis e duráveis. A caixa de contenção cria uma proteção estanque (neologismo que significa "sem vazamento", sendo uma definição dada a um produto que está isento de furos e/ou trincas que possam deixar sair ou entrar parte de seu conteúdo). A tampa do principal do equipamento e as lixeiras de descarte fornecem proteção à água da chuva.

#### Segurança Sanitária

- Por serem fechados e totalmente isolados com apenas os pontos para descarte acima da superfície, os contentores soterrados coíbem a proliferação de insetos (moscas, mosquitos, baratas, etc.), roedores (ratos, etc.) e outros vetores.

#### Redução das emissões de Dióxido de Carbono

- Os contentores soterrados reduzem as emissões de dióxido de carbono, pois permanecem fechados.

#### Facilidade de Utilização

- A tampa de enchimento do recipiente é leve e fácil de usar.

#### Facilidade de Manutenção

- O equipamento possui todas suas peças móveis sob o piso reduzindo o risco eventual e danos ou quebras. As estruturas são projetadas para durar muito tempo no uso diário. As peças móveis são simples garantindo um ciclo de vida longo e confiável, reduzindo os serviços de manutenção e limpeza, gerando comodidade e redução de custo



## Uso & Experiência

### Área de Coleta Limpa e Organizada

- Os contentores soterrados eliminam os riscos de derramamento de resíduo, com isso não há chance de algum vazamento se esconder em qualquer estrutura auxiliar, pois ela não se faz necessária, resultando em uma área circulante e de coleta mais limpa e organizada.

### Conforto e Segurança para os Usuários

- O veículo de coleta visita com menos frequência o local de instalação, trazendo uma melhoria no entorno em relação ao conforto e a segurança dos usuários.

### Aparência ajustável

- Os contentores soterrados possuem diversas opções e configurações de aparência e arranjo que se adaptam ao ambiente onde serão instalados e utilizados.

### Confiabilidade

- Os contentores soterrados são confiáveis, aprovados e utilizados em larga escala em praças, avenidas, áreas residenciais, escolas, jardins de infância, hospitais, hotéis, restaurantes, pontos de reciclagem e coleta regional, centros comerciais, instalações esportivas, portos, praias, áreas de descanso, cemitérios e parques de campismo.

